

H59

材料介绍

H59 是最常用、性价比最高的普通黄铜，铜含量约 59%，锌约 41%，属于铅黄铜易切削黄铜，机械、切削、成本综合性能很好，广泛用于机械、五金、卫浴、电器。

材料特性

热加工性好，可热锻、热挤、热轧；冷加工一般，冷弯、冷镦可以，但太复杂要退火

焊接、钎焊性能良好。耐蚀性，大气、淡水、常温环境耐蚀性良好；海水、强酸、长期潮湿环境一般，易脱锌；一般不用于强腐蚀工况。

材料数据 ▸

材料参数

H59 化学元素成分含量(%)

成分	Fe	Cu	Pb	更多
最小值	-	57	-	Zn: 余量
最大值	0.3	60	0.5	

Cu+所列元素总和为 99.8%。

抗磁用黄铜的铁含量≤0.03%

物理性能

密度: 8.5g/cm³

熔点范围: 880~900°C(固液相区间)

比热容: 0.385 kJ/(kg·°C)

热导率: 约 120 W/(m·K)

线膨胀系数(20~200°C): 约 20.6x10⁻⁶/°C

电阻率(20°C): 约 0.062 μΩ·m

电导率: 约 27.5% IACS

弹性模量: 约 105 GPa

磁性: 无磁性

