

H56

材料介绍

H56 是一种常用的黄铜合金，因含铜量约 56% 而得名，属于行业内对这类特定成分黄铜的俗称，没有统一的国际标准牌号，其性能和用途介于低铜黄铜与中铜黄铜之间。它的主要成分为铜(55%-57%)和锌(42%-44%)，还可能含有微量铅、铁等杂质(总含量通常 $\leq 0.5\%$)，其中铅可改善切削性能，铁能略微提升耐热性。

材料特性

强度与硬度中等偏上，高于 H68 等高铜黄铜，适合承受中等载荷。可冷轧、冷拉、冷镦、弯曲、冲压，适合复杂成型。易切削，断屑好、表面光洁，适合批量车、铣、钻、攻丝。钎焊、铜焊良好；电弧焊、气焊一般，易产生锌蒸发与气孔。大气、淡水、中性环境，耐蚀性良好，表面易形成氧化膜保护。不耐酸，易被腐蚀。无磁性，适合对磁性敏感的场所。

材料数据 ▸

材料参数

H56 的化学成分

名称	铜(Cu)	锌(Zn)	铅(Pb)	铁(Fe)
H56	55%-57%	42%-44%	≤0.3%	≤0.1%

H56 力学性能

抗拉强度	屈服强度	伸长率(δ_{10})	硬度(HB)
400-480 MPa	350-400 MPa	5%-15%	100-130

物理性能

密度: 8.4-8.5g/cm³

熔点: 900-940°C

导热系数: 120-150W/(m·K)

导电率: 15%-20% IACS(国际退火铜标准)

线膨胀系数: 18-20×10⁻⁶/°C (20-100°C)

弹性模量: 90-95 GPa

