

模具钢 718-SLM

介绍

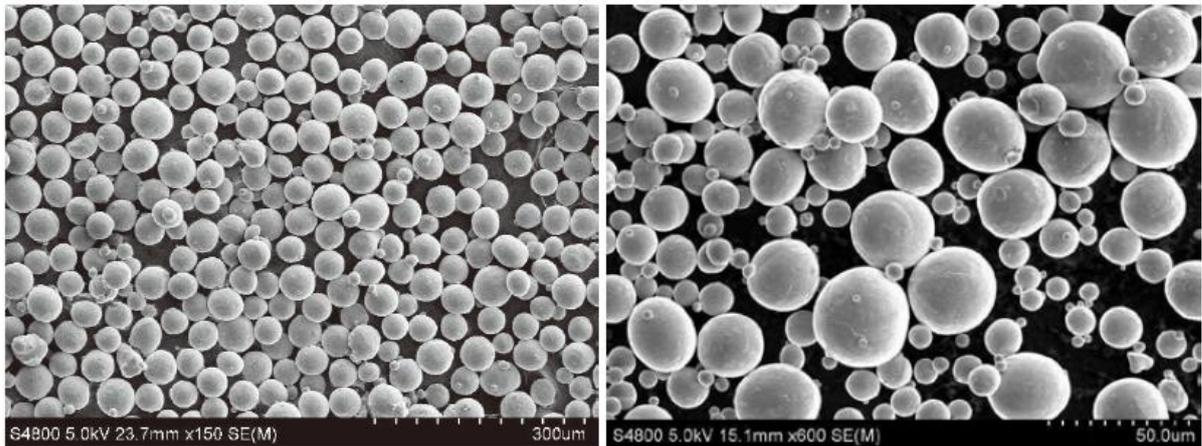
CX 钢具有良好的耐腐蚀性，热处理对用 CX 钢制造的零件的性能影响较小。

粉末化学成分 (重量百分比 %)

| 元素 | | Cr | Ni | Mo | Al | Mn | Si |
|----|----|-------|--------|---------|---------|---------|---------|
| 含量 | 范围 | 11-13 | 8.4-10 | 1.1-1.7 | 1.2-1.8 | 0.1-0.3 | 0.1-0.3 |

| 元素 | | C | P | S | O | N | Fe |
|----|----|-------|-------|-------|-------|-------|----|
| 含量 | 范围 | ≤0.03 | ≤0.02 | ≤0.02 | ≤0.02 | ≤0.02 | 余量 |

粉末电镜图 (球形度约 0.9)



材料数据 ▾

优势

CX 钢具有良好的耐腐蚀性, 同时具有高强度和高硬度。由 CX 钢制成的零件易于加工。

公差

200 μm 或 0.2%

属性

| 性能 | 打印状态 | 热处理状态 |
|------------|----------|---------|
| 拉伸强度 (MPa) | 1100±100 | 1700±50 |
| 屈服强度 (MPa) | 850±50 | 1650±50 |
| 硬度 HRC/HV | 33±2HRC | 49±2HRC |
| 延展性 | 17±3 | 8±2 |

注意: 表面硬度会因样品的制造方式不同而有较大差异。

热处理工艺: 900°C/1h + 500°C/3h

应用

CX 钢主要适用于注塑模具和模具随形冷却通道打印, 以及其他需要高强度和高硬度的工业应用领域。

