

# PET-GF-FDM

## TDS 数据

机械属性	测试方法	单位	典型值 (XY)	典型值 (ZX)
抗拉强度	ISO 527	MPa	42.86	18.5
杨氏模量	ISO 527	MPa	3952	2726
断裂伸长率	ISO 527	%	1.1	0.8
弯曲强度	ISO 178	MPa	85.89	33.8
弯曲模量	ISO 178	MPa	4003	6875
抗冲击强度	ISO 179, 带缺口	kJ/m <sup>2</sup>	6.68	2.32

注意:

1. 在下述条件下, 使用 FUNMAT HT 3D 打印机打印所有测试样品: 打印温度 = 320°C, 打印速度 = 120 mm/秒, 外壳层数 = 2, 填充率 = 100%。

## 免责声明

本文提供的典型数值仅供参考和比较。不过, 不应将这些数值当做设计规范或质量控制的依据。因打印条件的不同, 实际数值可能会发生显著变化。打印零件的最终使用性能可能会受到多种因素的影响, 其中包括但不限于零件设计、环境条件、打印条件等。如果产品规格发生任何变更, 恕不另行通知。

每位用户需要自行确定远铸智能材料在其预期应用中的安全性、合法性、技术适用性以及丢弃/回收处理方式。除非另行声明, 否则远铸智能不对材料适用于任何特定用途或应用作出任何形式的保证。对于因在任何特定应用中使用远铸智能材料而造成的任何损害、伤害或损失, 远铸智能概不负责。