

PA12-FDM

详情

尼龙 PA12 是最常用的一种 3D 打印材料。它具有良好的机械性能，如韧性、拉伸强度和冲击强度等。该材料还具备良好的柔韧性，弯曲时不易断裂。其熔点为 178°C，吸水率低。广泛用于食品和医药领域的包装用无菌薄膜。

主要特性

良好的冲击强度 • 韧性好 • 弯曲时不易断裂

热性能

属性	数值
热变形温度 [°C]	97
玻璃化转变温度 [°C]	75.2
维卡软化温度 [°C]	155
热膨胀系数 [K ⁻¹ ·10 ⁻⁶]	111
热导率 [W/m·K]	2.96
比热容 [J/kg·K]	1185
熔点 [°C]	178

材料数据 ▾

机械属性

属性	数值
抗拉强度 [MPa]	53
弹性模量 [GPa]	1.31
弯曲强度 [MPa]	68.9
弯曲模量 [GPa]	1.31
IZOD 冲击强度 [J/m]	150
断裂伸长率 [%]	9.5

物理属性

属性	数值
密度 [g/cm ³]	1.0
吸水率 [%]	0.9
电阻率 [ohm·cm]	2.32×10 ¹⁴