

[材料数据 >](#)

尼龙 PA12

详情

尼龙 PA12 是最常用的一种 3D 打印材料。它具有良好的机械性能，如韧性、拉伸强度和冲击强度等。该材料还具备良好的柔韧性，弯曲时不易断裂。其熔点为 178°C，吸水率低。广泛用于食品和医药领域的包装用无菌薄膜。

主要特性

良好的冲击强度 • 韧性好 • 弯曲时不易断裂

热性能

| 属性 | 数值 |
|------------------|------|
| 热变形温度 [°C] | 97 |
| 玻璃化转变温度 [°C] | 75.2 |
| 维卡软化温度 [°C] | 155 |
| 热膨胀系数 [K-1·10-6] | 111 |
| 热导率 [W/m·K] | 2.96 |
| 比热容 [J/kg·K] | 1185 |
| 熔点 [°C] | 178 |

机械属性

| 属性 | 数值 |
|------------|------|
| 抗拉强度 [MPa] | 53 |
| 弹性模量 [GPa] | 1.31 |



[材料数据 >](#)

| | |
|-----------------|------|
| 弯曲强度 [MPa] | 68.9 |
| 弯曲模量 [GPa] | 1.31 |
| IZOD 冲击强度 [J/m] | 150 |
| 断裂伸长率 [%] | 9.5 |

物理属性

| 属性 | 数值 |
|-------------------------|-----------------------|
| 密度 [g/cm ³] | 1.0 |
| 吸水率 [%] | 0.9 |
| 电阻率 [ohm·cm] | 2.32×10^{14} |

