

# PPSU-FDM

## 产品描述

INTAMSYS® PPSU 是一种无定型高性能热塑性塑料，即聚苯砜 (PPSU)，具有良好的抗冲击性和耐化学性。可在高达 180°C 的温度下使用 PPSU。与其他无定型热塑性塑料相比，PPSU 在蒸汽高压灭菌循环测试中表现出优异的耐水解性，几乎可以无限次对其进行蒸汽灭菌。在较宽的温度范围内，对常见酸和碱具有良好的耐受性。经美国 FDA 食品接触法规审核，可将 PPSU 用于食品重复接触应用。

物理属性	测试方法	单位	典型值
密度	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.29
玻璃化转变温度	DSC, 10°C/min	°C	220
热变形温度	ISO 75	°C	198

机械属性	测试方法	单位	典型值
抗拉强度	ISO 527	MPa	68.4
弯曲强度	ISO 178	MPa	124.5
弯曲模量	ISO 178	MPa	3114
抗冲击强度	ISO 179, 带缺口	kJ/m <sup>2</sup>	21.8

注意:

1. 在下述条件下，使用 FUNMAT HT 3D 打印机打印所有测试样品：打印温度 = 390°C，打印速度 = 45 mm/秒，外壳层数 = 2，填充率 = 100%。



## 免责声明

本文提供的典型数值仅供参考和比较。不过，不应将这些数值当做设计规范或质量控制的依据。因打印条件的不同，实际数值可能会发生显著变化。打印零件的最终使用性能可能会受到多种因素的影响，其中包括但不限于零件设计、环境条件、打印条件等。如果产品规格发生任何变更，恕不另行通知。

每位用户需要自行确定远铸智能材料在其预期应用中的安全性、合法性、技术适用性以及丢弃/回收处理方式。除非另行声明，否则远铸智能不对材料适用于任何特定用途或应用作出任何形式的保证。对于因在任何特定应用中使用远铸智能材料而造成的任何损害、伤害或损失，远铸智能概不负责。

Xometry®