

8100

材料介绍

适用于具有 355 nm 光源的 SLA 光固化 3D 打印快速原型系统 具有高透明性、低粘度的 SLA 光敏聚合物



材料特性

特点：具有高透明度、优异的强度和韧性、高精度和良好的尺寸稳定性

颜色：透明

注意：8100 使用温度和保存温度不宜过高，使用温度范围 $26\pm 2^{\circ}\text{C}$ ，保存温度 $25\pm 5^{\circ}\text{C}$ 。

优势：零件保持稳定的特性长达 6.5 个月，

行业应用推荐：汽车工业、医疗、消费电子产品、玩具、显示器等

材料参数

技术性能指标-液体性能		
Appearance 外观	接近无色透明粘稠液体	
Viscosity 粘度	200mPa-s@25 °C	
Density 密度	~1.12 g/cm3@25 °C	
TECHNICAL DATE-OPTICAL PROPERTITES 技术性能指标-光学性能		
Recommended Layer Thickness of Construction 建议建造层厚	0.1mm	
临界曝光量 Ec	11.8mJ/cm2	
Penetration Depth 固化深度	0.145mm	
TECHNICAL DATE- MECHANICAL PROPERTITES		
Mechanical Properties 力学性能		UV Postcure UV 后固化
Property Description 性能属性	ASTM Method 测试方法	Metric 公制
Tensile Strength 拉伸强度	D638M	48MPa
Elongation at Break 断裂伸长率	D638M	12%
Flexural Strength 挠曲强度	D790M	86MPa
Flexural Modulus 挠曲模量	D790M	2100MPa
Izod Impact- Notched 冲击强度	D256A	28J/m
Hardness- Shore D 邵氏硬度	D2240	82
Water Absorption 吸水率	D570-98	0.48%