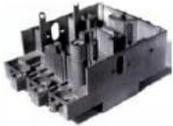




PA12-MJF

材料介绍

MJF 尼龙 PA12 是一种比较广泛的打印材料。不需要支撑结构, Multi Jet Fusion 技术使用的 PA 12 材料具有奇妙的颗粒, 与激光烧结生产的零件相比, 该区域具有更高的密度和更低的孔隙率。这一特性也使 MJF 尼龙 PA 12 成为需要比激光烧结更详细的表面分辨率或更薄壁时的理想选择。



材料特性

[打印尺寸]: 380x284x380 毫米

[特点]: 耐化学腐蚀, 耐冲击, 高强度, 紫外线稳定性, 耐热性, 灵活性, 高分辨率, 高细节

颜色: 染成黑色, 纯灰色

优势: 无需支撑结构, 直接彩色打印零件 良好的物理和机械性能, 良好的性价比 交货时间, 短 减少浪费

劣势: 有限的材料选择, 表面较粗糙

行业应用推荐: 消费品, 医疗, 箱、眼框、游戏控制器, 假肢, 汽车, 电气应用





材料参数

类别	测量	数值	方法
一般属性	粉末熔点 (DSC)	187°C/369°F	ASTM D3418
	粒径	60 μm	ASTM D3451
	粉末堆积密度	0.425 g/cm ³	ASTM D1895
	零件密度	1.01 g/cm ³	ASTM D792
机械属性	拉伸强度, 最大负载 ⁹ , XY 方向	48 MPa/6960 psi	ASTM D638
	拉伸强度, 最大负载 ⁹ , Z 方向	48 MPa/6960 psi	ASTM D638
	拉伸模量 ⁹ , XY 方向	1700 MPa/247 ksi	ASTM D638
	拉伸模量 ⁹ , Z 方向	1800 MPa/261 ksi	ASTM D638
	断裂伸长率 ⁹ , XY 方向	20%	ASTM D638
	断裂伸长率 ⁹ , Z 方向	15%	ASTM D638
	弯曲强度 (@ 5%) ¹⁰ , XY 方向	65 MPa/9425 psi	ASTM D790
	弯曲强度 (@ 5%) ¹⁰ , Z 方向	70 MPa/10150psi	ASTM D790
	弯曲模量 ¹⁰ , XY 方向	1730 MPa/251 ksi	ASTM D790
	弯曲模量 ¹⁰ , Z 方向	1730 MPa/251 ksi	ASTM D790
	缺口悬臂梁抗冲击强度 (@ 3.2 mm, 23°C), XYZ 方	3.5 kJ/m ²	ASTM D256 测试方法 A



材料数据 ▾

	向		
热属性	热变形温度 (@ 0.45 MPa, 66 psi), XY 方向	175 °C/347 °F	ASTM D648 测试方法 A
	热变形温度 (@ 0.45 MPa, 66 psi), Z 方向	175 °C/347 °F	ASTM D648 测试方法 A
	热变形温度 (@ 1.82 MPa, 264 psi), XY 方向	95 °C/203 °F	ASTM D648 测试方法 A
	热变形温度 (@ 1.82 MPa, 264 psi), Z 方向	106 °C/223 °F	ASTM D648 测试方法 A
可回收性	保持性能稳定的新粉混合比例	20%	
认证	USP Class I-VI 生物相容性等级和美国 FDA 完整皮肤表面接触医疗器械指南, RoHS ¹¹ , 欧盟 REACH 法规, PAHs (多环芳烃)		

	HP 3D 可高重复使用 PA 12	HP 3D 可高重复使用 PA 12 套装 (12 单元)	HP 3D 可高重复使用 PA 12
产品编号	V1R10A	V1R15A	V1R16A
重量	13 kg	156 kg	130 kg
容量	30L12	360L12	300L12
尺寸 (xyz)	600x333x302 mm	600x333x302 mm	800 x 600 x 1205 mm
兼容性	HP Jet Fusion 3D 4210/4200/3200 打印解决方案	HP Jet Fusion 3D 4200 打印解决方案	HP Jet Fusion 3D 4210/4200 打印解决方案

