

# PA12 GF-MJF

## 材料介绍

PA12-GB 与 PA12 相似，玻璃填充聚酰胺 12 粉末，其特征是在与断裂伸长率良好的组合优异的刚性，激光烧结零件从 PA12GB 制成，具有优异的材料性质。与尼龙 PA12 相比，它提高了抗压强度并提高了热变形温度。生产的零件一致且耐用。

## 材料特性

[打印尺寸]: : 700\*380\*580 毫米

[特点]: 高强度，高机械耐磨性，良好的热负荷能力，光洁度好，精度高和细节分辨率，易于加工，

颜色: 白色

优势: 耐高温、尺寸稳定性好、绝缘性好、抗腐蚀性好、机械强度高

劣势: 表面明显颗粒感，粗糙，产品颜色受材料和温度影响较大

行业应用推荐: 汽车、航空航天和消费产品的部件

材料数据 ▾

## 机械和热性能

| 测量                              | HP 3D HR PA12 GB <sup>19</sup> |
|---------------------------------|--------------------------------|
| 抗拉强度, 最大负荷 <sup>17</sup> , XY   | 30 MPa/4350 psi                |
| 拉伸模量 <sup>17</sup> ,XY          | 2800 MPa/406 ksi               |
| 断裂伸长率 <sup>17</sup> ,XY         | 6.5%                           |
| 伊佐德缺口冲击强度<br>(3.2mm, 23°C), XYZ | 2.7 kJ/m <sup>2</sup>          |
| 热变形温度<br>(0.45 MPa, 66 psi) -Z  | 173°C/344°F                    |
| 热变形温度<br>(1.82 Mpa, 264 psi)-Z  | 121°C/250°F                    |
| 达到稳定性能的刷新频率                     | 30%                            |
| 应用示例                            |                                |

