

TAURUS (进口) -SLA

材料介绍

Somos Taurus 是 (SLA) 材料系列的最新成员。用这种材料打印的零件易于清洁和完成。这种材料的热变形温度较高, 增加了零件生产商和用户的应用数量, 它带来了热性能和机械性能的结合, 迄今为止只有使用 FDM 和 SLS 等热塑性 3D 打印技术才能实现。



材料特性

[打印尺寸]: 600*600*400 毫米

特点: 光滑/哑光, 耐热, 高细节, 工业级, 易成型, 耐磨, 表面效果好。

颜色: 天然木炭

优势: 强度和耐用性 应用范围广 出色的表面和零件, 精度高, 耐热性高达 90°C, 类似热塑性塑料的性能外观和感觉

劣势: 非抗紫外线

行业应用推荐: 定制的最终用途零件 坚固耐用的功能原型 引擎盖下, 汽车零件, 航空航天功能测试 电子产品用, 小批量连接器

材料数据 ▸

材料参数

液体特性		光学特性		
外观	木炭灰色	Ee	10,5 mJ/cm ²	【临界曝光量】
粘度	~350 cps @ 30°C	D ₁	4,2 mils	【固化深度斜率与 ln(E)曲线】
密度	~1,13 g/cm ³ @ 25°C	E ₁	111 mJ/cm ²	【曝光厚度为 0.254 mm(0.010 英寸)】

机械性能		UV 后固化	UV 和热后固化
ASTM 方法	性能描述	公制	公制
D638-14	拉伸模量	2.310 MPa	2.206 MPa
D638-14	拉伸屈服强度	46,9 MPa	49,0 MPa
D638-14	断裂延伸率	24%	17%
D638-14	屈服延伸率	4,0%	5,7%
D638-14	泊松比(横向变形系数)	45	44
D790-15e2	挠曲强度	73,8 MPa	62,7 MPa
D790-15e2	弯曲模量	2.054 MPa	1.724 MPa
D256-10e1	悬臂梁冲击强度(缺口)	47,5J/m	35,8 J/m
D2240-15	硬度(邵氏 D)	83	83
D570-98	吸水性	0,75%	0,70%



材料数据 ▾

热/电性能		UV 后固化	UV 和热后固化
ASTM 方法	性能描述	公制	公制
E831-14	C.T.E.-40-0°C	76,5 μm/m°C	71,4 μm/m°C
E831-14	C.T.E.0-50°C	105,3μm/moC	103,4 um/mC
E831-14	C.T.E.50-100°C	151,9 μm/moC	157,5 μm/m°C
E831-14	C.T.E.100-150°C	171,4 μm/m°C	173,4 μm/mC
D150-11	介电常数 60 Hz	46	48
D150-11	介电常数 1KHz	42	44
D150-11	介电常数 1 MHz	37	35
D149-09	介电强度	17,7 kV/mm	17,3 kV/mm
D648-16	HDT@ 0.46 MPa	62°C	91°C
D648-16	HDT@ 1.81 MPa	50°C	73°C
D3418-15	玻璃化温度(DSC)	53°C	54°C

