

材料数据 ▸

# PA11-SLS

## 材料介绍

尼龙 PA11 一种比较广泛的打印材料,具有吸水率低、耐油性好、耐低温、易加工等优点的产品。

这种材料具有很高的抗冲击性,具有出色的碳氢化合物耐受性。它具有 100% 的生物相容性和高达 70% 的可重复使用性。



## 材料特性

[打印尺寸]:380x284x380 毫米

[特点]: 高抗冲击性 • 耐烃类 • 生物相容

颜色:黑色, 白色, 透明色

优势:质量轻, 耐腐蚀, 密封性好, 阻力小, 不易开裂, 熔融性,

劣势: 价格较贵

行业应用推荐: 消费品的箱子和容器, 枪托、握把、扳机护圈、降落伞盖, 服装业

材料数据 ▾

材料参数

测量	HP3DHRP A12 <sup>18</sup>	HP 3D HR PA12 GB <sup>19</sup>	HP3DHRP A11 <sup>20</sup>	VESTOSINT®3D Z2773 PA12
抗拉强度, 最大负荷 <sup>17</sup> , XY	48 MPa/696 0 psi	30 MPa/4350 psi	50 MPa/7250 psi	48 MPa/6960 psi
拉伸模量 <sup>17,XY</sup>	1700 MPa/247 ksi	2800 MPa/406 ksi	1800 MPa/261 ksi	1700 MPa/247 ksi
断裂伸长率 <sup>17,XY</sup>	20%	6.5%	50%	20%
伊佐德缺口冲击强度 (3.2 mm, 23°C), XYZ	3.5 kJ/m <sup>2</sup>	2.7 kJ/m <sup>2</sup>	6 kJ/m <sup>2</sup>	-
热变形温度 (0.45 MPa, 66 psi)-Z	175°C/347 °F	173°C/344°F	183°C/361 °F	-
热变形温度 (1.82 Mpa, 264 psi)-Z	106°C/223 °F	121°C/250 °F	50°C/122T	-
达到稳定性能的刷新频率	20%	30%	30%	50%
应用示例				

