

PEEK (人工) -FDM

详情

聚醚醚酮材质坚硬、刚度高且强度大。它在高温环境下仍能保持其耐化学性。此外, 该材料还具有优异的耐疲劳性、耐应力开裂性以及耐高压水和蒸汽性能。它被用于制造管材、轴承、密封件、阀门、电气绝缘件乃至医疗植入物等部件。

主要特性

硬度高 · 刚度大 · 耐化学腐蚀与疲劳

热性能

项目性能	数值
热变形温度 [°C]	152
玻璃化转变温度 [°C]	143
维卡软化温度 [°C]	250
热膨胀系数 [K-1·10-6]	50
热导率 [W/m·K]	0.25
比热容 [J/kg·K]	1340
熔点 [°C]	343

材料数据 ▾

机械属性

属性	数值
抗拉强度 [MPa]	110
弹性模量 [GPa]	4
弯曲强度 [MPa]	170
弯曲模量 [GPa]	2.7
硬度	230
断裂伸长率 [%]	20

物理属性

属性	数值
密度 [g/cm ³]	1.31
吸水率 [%]	0.1
电阻率 [ohm·cm]	3.3e+021

