

ABS-FDM

Raise3D Premium ABS 由一种特殊的本体聚合 ABS 树脂制成，与传统的 ABS 树脂相比，该树脂的挥发性含量明显更低。在打印过程中，它气味很小，并能提供优秀的打印质量、机械强度以及耐热抗翘曲性能。

Raise3D Premium ABS 具有的特性使其适用于工程设计，原型设计，功能测试，零件组装等。

第 1 部分 物理性能*

参数	测量方式	数值
密度	ISO 1183, GB/T 1033	1.12 (g/cm ³ at 23°C)
玻璃化转变温度	DSC, 10°C/min	101(°C)
维卡软化温度	ISO 306 GB/T 1633	104(°C)
熔融指数	220°C, 2.16 kg	9-14 (g/10 min)
气味	/	几乎无味
溶解度	/	不溶于水

*需用 100%填充的 3D 打印样条进行测试。这里指新打开的耗材。耗材在使用过程中会吸收水分。



