

# 铅黄铜

## 其他名称

标准	EN	ASTM	UNS	JIS	CDA
名称	EN 12164	C38500	C38500	C3603	385

## 详情

该材料具有极佳的热成型性，且易于进行焊接或钎焊。适用于卫浴行业、发动机及车辆制造以及旋转部件的生产和制造。其具有良好的易切削性。

## 主要特性

优异的热成型性 • 良好的易切削性

## 化学成分

元素	Cu	Al	Fe	Ni	Pb	Sn	Zn	其他
含量 (%)	57 -59	0.05	0.3	0.3	2.5-3.5	0.3	其余	0.2

材料数据 ▾

## 机械属性

属性	屈服强度 [MPa]	极限抗拉强度 [MPa]	伸长率 [%]	硬度
数值	320	360	25	115

## 物理属性

属性	数值
密度 [g/cm <sup>3</sup> ]	8.5
弹性模量 [GPa]	97
电导率 [m/Ω · mm <sup>2</sup> ]	28
热膨胀系数 [K <sup>-1</sup> · 10 <sup>-6</sup> ]	21.4
热导率 [W/m·K]	121
比热容 [J/kg · K]	377

