



PET

(聚对苯二甲酸乙二醇酯)

详情

该材料的熔点约为 270°C，因此需在较高温度下成型加工。其硬度高，且吸湿率低。具有良好的耐化学性以及较高的强度和刚性。用于电容器、录音带、瓶罐和电器元件的生产。

主要特性

刚性高 • 阻燃 • 耐热、耐蠕变

热性能

属性	数值
热变形温度 [°C]	80
玻璃化转变温度 [°C]	70
维卡软化温度 [°C]	74
热膨胀系数 [$K^{-1} \cdot 10^{-6}$]	60
热导率 [$W/m \cdot K$]	0.28
比热容 [$J/kg \cdot K$]	1100
熔点 [°C]	255

机械属性

属性	数值
抗拉强度 [MPa]	85
弹性模量 [GPa]	3
弯曲强度 [MPa]	80





材料数据 ▸

弯曲模量 [GPa]	1
硬度	170
冲击强度 [KJ/m²]	2
断裂伸长率 [%]	15

物理属性

属性	数值
密度 [g/cm³]	1.38
吸水率 [%]	0.1
电阻率 [ohm·cm]	16×10 ¹⁵

